

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE

Multimetal **ORGÂNICO**



DESCRIÇÃO

Líquido refrigerante-anticongelante de uso direto, formulado a partir de etanodiol e produtos anticorrosivos, aditivos anti cativação, anticalcário e anti espuma, concebido para proteger vários metais no circuito de refrigeração nos motores de combustão interna, incluindo alumínio. Protege eficazmente o motor, radiador e a bomba de água.

CARACTERÍSTICAS

- Concentração 30%
- Cor – Azul e Rosa
- Tecnologia Orgânica
- Ponto de ebulição +125°C
- Ponto de cristalização -18°C
- Utilização direta, sem diluição.
- Proteção contra a Corrosão e a Cativação
- Não é inflamável, nem volátil.

ESPECIFICAÇÕES

- UNE 26-361-88
- ASTM D 3360-00
- SAE J 1034-91

EMBALAGENS

- Capacidade 5L e 200L

UTILIZAÇÃO

O refrigerante-anticongelante PADOR Orgânico 30% deve ser utilizado, sem diluição de modo a garantir uma maior proteção. Aconselha-se a limpeza prévia do sistema de refrigeração sempre que o líquido existente mostrar alguns sinais de sujidade ou ferrugem.

