



ANTICONGELANTE REFRIGERANTE

Multimetal G-12 ORGÂNICO



DESCRIÇÃO

Líquido refrigerante-anticongelante de uso direto, formulado a partir de etanodiol e produtos anticorrosivos, aditivos anti cativação, anticalcário e anti espuma, concebido para proteger vários metais no circuito de refrigeração nos motores de combustão interna, incluindo alumínio. Protege eficazmente o motor, radiador e a bomba de água.

CARACTERÍSTICAS

- Concentração 50%
- Cor - Amarelo, Azul e Rosa
- Tecnologia Orgânica G12
- Ponto de ebulição +145°C
- Ponto de cristalização -37°C
- Utilização direta, sem diluição.
- Proteção contra a Corrosão e a Cativação
- Não é inflamável, nem volátil.

ESPECIFICAÇÕES

- UNE 26-361-88
- ASTM D 3360-00
- ASTM D 4985-94
- VW TL 774D (G12)
- SAE J 1034-91
- PSA PEUGEOT-CITROEN B71-5110

EMBALAGENS

- Capacidade 5L e 200L

UTILIZAÇÃO

O refrigerante-anticongelante PADOR Orgânico 50% G12 deve ser utilizado, sem diluição de modo a garantir uma maior proteção.

Aconselha-se a limpeza prévia do sistema de refrigeração sempre que o líquido existente mostrar alguns sinais de sujidade ou ferrugem.

